

PIQUETS T

12 rue Pablo Neruda 33140 Villenave d'Ornon - tél: 05.57.12.22.22 - fax: 05.57.12.22.20 - contact@grillages-naas.com

Descriptif du produit

Matière : acier laminé à chaud

Mise en œuvre : dressage à froid entre cylindres, brossage, débit, poinçonnage, ébavurage

Cette méthode de mise en œuvre confère à ce produit une bonne rectitude. Elle brise la couche d'oxyde formée lors du laminage à chaud et permet d'éviter toute formation de rayure lors de la manutention et le stockage.

Finition

Piquets verts : Grenailage, Dégraissage, Phosphatation, Passivation organique, Poudre polyester RAL 6005 vert 60µ minimum, Tenue brouillard salin 800 heures.

Piquets blancs : Grenailage, Dégraissage, Phosphatation, Passivation organique, Poudrage Epoxy/Zinc 40µ minimum, Poudre polyester RAL 9010 blanc 60µm minimum, Tenue brouillard salin 2000 heures.

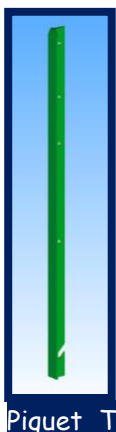
Piquets galvanisés : Dégraissage, Phosphatation, Tenue brouillard salin 2000 heures.

Couleurs : RAL 6005 vert RAL 9010 blanc Galvanisé

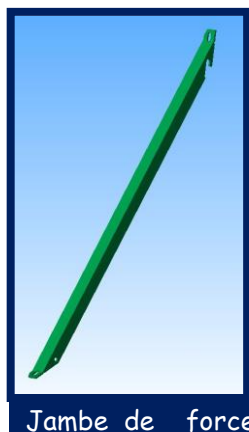
Dimensions

Longueur des poteaux	Té de 30	0m75	1m00	1m20	1m45	1m75	2m00	
	Té de 35	2m25	2m50					
Longueur des jambes de forces	Cornière de 25	0m75	1m00	1m20	1m50	1m75	2m00	2m25

Tés de 40 et cornières de 30 disponibles sur demande



Piquet T



Jambe de force

